



平成 11 年 11 月 25 日

各 位

宮城県栗原郡若柳町武鎗字花水前 1 番地 1
株式会社 倉元製作所
取締役社長 鈴木 忠 勝
(コード番号 5 2 1 6 店頭登録銘柄)
問い合わせ先
役職・氏名 取締役経理部長 関根 紀 幸
0 2 2 8 (3 2) 5 1 1 1 (代表)

子会社の異動に関するお知らせ

当社はこの度、産業用機器製造事業を強化する目的で、平成 11 年 11 月 24 日開催の当社取締役会において、株式会社倉元マシナリーの株式を買い増しし、子会社とすることに関して、下記のとおり決議いたしましたので、お知らせいたします。

記

1. 子会社となる会社の概略

| | |
|-----------|---|
| 商 号 | 株式会社 倉元マシナリー |
| 所 在 地 | 宮城県名取市愛島笠島字北台 8 番地 |
| 代表者の氏名 | 代表取締役社長 菅山 勝美 |
| 設 立 年 月 日 | 平成 1 0 年 1 0 月 1 日 |
| 事 業 の 内 容 | 1. 液晶表示素子用ガラス基板その他電子工業用ガラス基板の製造装置及び同部分品、付属品の開発、設計、製作、販売 2. 工業機械の設計に関するコンサルティング |
| 決 算 期 | 9 月 30 日 |
| 従 業 員 の 数 | 8 名 |
| 資 本 の 額 | 1, 2 0 0 万円 |
| 売 上 高 | 9 8 百万円 平成 11 年 9 月期 |

2. 異動前後における当社の所有に係る子会社の議決権の数及びその議決権の総数に対する割合

| | (異動前) | (異動後) |
|--------------|-----------|-----------|
| 当社の所有議決権数 | 1 1 0 | 1 7 0 |
| 議決権の総数 | 2 4 0 | 2 4 0 |
| 議決権の総数に対する割合 | 4 5 . 8 % | 7 0 . 8 % |

3. 異動の内容及びその年月日

| | |
|-------|-------------------|
| 内 容 | 現金決済により 今野武夫氏より購入 |
| 異動年月日 | 平成 11 年 11 月 25 日 |

4. 譲受金額

3,000千円

5. 異動の目的

当社は、事業多角化の一環として産業用機器製造事業分野への進出を検討し、平成 10 年 10 月 1 日付けで当該子会社の株式を一部取得しておりましたが、この度、同事業の強化を図るため株式を買い増しし子会社とすることを決定いたしました。

当該子会社は、液晶表示素子用ガラス基板その他電子工業用ガラス基板の製造装置及び同部分品の設計・製作を主業務とし、機械製造産業に貢献するとともに、当社グループの業容の拡大を図ることを目的としています。

6. 連結業績予想に与える影響

当該子会社の取得は、当社グループの業容拡大に少なからず貢献するものと確信しておりますが、当期の連結業績に与える影響額は軽微であります。

以上