

平成 15 年 5 月 7 日

各 位

会 社 名 株 式 会 社 倉 元 製 作 所
 代 表 者 名 代 表 取 締 役 社 長 鈴 木 忠 勝
 (登 録 銘 柄 ・ コード 5 2 1 6)

問 合 せ 先

役 職 ・ 氏 名 総 務 部 長 佐 藤 昇 平

電 話 0228 32 5111

組織変更および人事異動に関するお知らせ

当社は、平成 15 年 5 月 2 日付をもって下記のとおり組織変更および人事異動を行いましたのでお知らせいたします。

記

1. 組織変更

変 更 内 容	目 的 等
(1) 生産統轄部を新設し、次の部を置く ・ 基板加工部 (新設) ・ 成膜加工部 (新設) ・ 生産管理一部 (生産管理部を再編) ・ 生産管理二部 (生産管理部を再編) ・ 技術部 (生産技術部を名称変更)	生産関連部門の連携を高め業務効率を向上させることを目的として、生産統轄部を新設するものであります。 製造部門については、従来の工場単位から加工区分による管理体制に変更し、生産効率の最大化を目指します。 基板加工部はF P D (フラット・パネル・ディスプレイ) 用基板の切断、面取り、研磨加工部門、成膜加工部はF P Dに関する成膜加工を対象とする部門であります。また、上記製造部門の区分に対応して生産管理部門を一部・二部に再編いたしました。 また、加工技術の向上ならびに基板加工から成膜加工までの一貫加工によるメリットを生かしたV E / V A提案の積極的な推進を図るため、基板加工と成膜加工の生産技術開発体制を強化し、技術部といたしました。
(2) 情報システム部を新設	戦略的なシステム構築およびその活用推進を図る目的で情報システム部を新設いたしました。
(3) 海外ビジネス部を新設	営業活動を含む海外ビジネスを推進する目的で海外ビジネス部を新設いたしました。
(4) 資材部を購買部に名称変更	資材部を購買部に名称変更し、購買戦略立案およびその推進を強化することといたしました。
(5) 社長室を廃止	経営企画室機能強化に伴い、社長室を廃止することといたしました。

2. 人事異動

[新役職名]	[氏 名]	[旧役職名]
代表取締役副社長 情報システム部長	鈴木 聡	代表取締役副社長 社長室長
常務取締役 生産統轄部長 兼 基板加工部長	菅原 賢治	常務取締役 若柳工場長 兼 桃生工場長 兼 生産技術部長
取締役 開発部長 兼 購買部長	高橋 右記	取締役 開発部長
海外ビジネス部長	山口 秀昭	営業部海外事業担当部長
品質管理部長 兼 ISO推進室長	三浦 博志	品質管理部長代理
成膜加工部長	久我 實	花泉工場長
生産管理一部長	菅原 信次	生産管理部部長代理
生産管理二部長	大塚 倍生	生産管理部長
技術部長	小南 敏弘	生産技術部次長

以上

新組織図

(平成15年5月2日現在)
株式会社 倉元製作所

